

Производственная компания ООО «Электростекло» предлагает

Министанок «КВАРК-100» для резки заготовок оптических материалов (оптические и полупроводниковые кристаллы, оптическое стекло любых марок, в том числе кварцевое стекло, минералы)



Резка заготовок материала осуществляется **внутренней режущей кромкой** вращающегося алмазного диска. Максимальный характерный размер-диаметр заготовок в плоскости реза **до 80 мм**, ограничение длины заготовки **80 мм**. Станок «КВАРК-100» работает **в ручном и автоматическом режиме** и имеет преимущества по сравнению со струнными, лентопильными и маятниковыми аналогами.



Технические характеристики

Питание	220 В, 50 Гц
Главный двигатель	DC, 0.73 кВт
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	980 x 520 x 610 мм*
Масса нетто, «сухая»	100 кг
Максимальная глубина реза	80 мм
Минимальная скорость вращения	60 об/мин
Максимальная скорость вращения	500 об/мин
Скорость реза (по глубине)	0,5 – 10,0 мм/мин**
Точность позиционирования по оси X	5 мкм
Объем бака с СОЖ	15 литров

*) Без подставки.

**) Зависит от обрабатываемого материала и поперечных размеров образца, состояния алмазной кромки диска и нагрузочной массы противовеса



Резка заготовок на пластины осуществляется внутренней режущей кромкой отрезного алмазного круга АВРК 305x100x0,25x50 АСНН 60/40 1,8 карат или 80/60 в зависимости от твердости обрабатываемого материала. Станок Кварк-100 нарезает пластины с высокой точностью и минимальной потерей материала.

Есть ограничения. Диаметр цилиндрических заготовок не должен превышать в плоскости реза **80 мм**. А для заготовок в форме параллелепипеда **диагональ** нарезных прямоугольных пластин (в плоскости реза) также не должна превышать размер **80 мм**. **Ограничение длины** заготовки **80 мм**. Модель Кварк-100 это компактный настольный станок весом ~100 кг, подходит для небольших помещений. Станок может быть использован как для производственных, так и для научно-исследовательских целей.

Преимущества резки Алмазным диском с Внутренней Режущей Кромкой (АВРК) на станке КВАРК-100.

- Использование диска с АВРК обеспечивает более тонкий и прямой рез в отличие от резки диском с внешней режущей кромкой, особенно при распиловке заготовок толщиной более 10 мм.
- За счет более низкой скорости вращения диска уменьшается толщина нарушенного слоя в месте реза, что сокращает расход обрабатываемого материала на операции подшлифовки.
- По сравнению со станками резки алмазной струной, лентопильными и маятниковыми станками диск АВРК обеспечивает более высокую скорость, точность и прямолинейность реза.
- Малые габаритные размеры и масса станка позволяют существенно экономить производственную площадь и устанавливать КВАРК-100 практически в любом помещении без дополнительных требований к нагрузочным характеристикам перекрытия и к оконным или дверным проемам, необходимым для транспортировки станка, в отличие от выпускавшихся ранее промышленных аналогов Алмаз-6, 2405, Алмаз-4, Алмаз-12, Т5-21 и Т5-23.
- Возможность ручного и автоматического режима резки.
- Управление механизмом подачи образца в зону резки осуществляется с выносного пульта, что обеспечивает безопасность работы, исключая возможность контакта персонала с движущимися частями станка.
- Использование гониометрического столика (дополнительная опция) позволяет выставить плоскость реза под заданным углом к оптической оси кристалла.

По интересующим вопросам вас проконсультирует менеджер **Субботина Екатерина Сергеевна**, subbotina@elektrosteklo.ru
тел.: +7 (495) 234-59-51, **факс:** +7 (910) 485 67 82.

ООО «Электростекло», тел.: +7 (495) 234-59-51, +7 (495) 234-59-52, **факс:** +7 (910) 485 67 82
<http://www.elektrosteklo.ru> , sales@elektrosteklo.ru